UNTER SPAN

Das Magazin des Manufacturing Innovations Network e. V.

780 Werkzeuge im Speicherturm

Platzsparender geht's nicht mehr, um 780 Werkzeuge auf einmal zu verwalten und zu handeln. Dafür benötigt der Speicherturm MEM6384 von **MartinSystems** nur 12 Quadratmeter Stellfläche. Das elektrisch angetrie-

bene Werkzeugmagazin hat eine Höhe von 3,20 Meter und wird einfach an die jeweilige Maschine angedockt. Der Werkzeugwechsel erfolgt in einer Sequenz von 30 Sekunden.

Die Werkzeugplätze, aus denen sich der Ro-

auf den Innenseiten der drei, ineinander gestellten Zylinder angeordnet. werden durch elektrische Antriebe in die entsprechende Position gedreht. Bis zu 2.500 unterschiedliche Werkzeugtypen können in dem Speicherturm bereitgestellt werden. Neue Werkzeuge werden vom Werker am Einschleuseplatz eingelegt, wo sie nach Gebrauch wieder entnommen

boter bedient sind

werden. Eventuell nachtropfende Flüssigkeiten werden in einem Tropfring aufgefangen. Das Handling der Werkzeuge übernimmt ein vom Kunden frei wählbarer Sechs-Achs-Roboter, der mit einem Doppelgreifer ausgerüstet ist. Die Steuerung des Magazins erfolgt über eine Siemens-SPS. Auf dem Touchscreen lässt sich die modulare Werkzeugverwaltung, die Fehleingaben verhindert, komfortabel bedienen. Werkzeugmagazin und Maschine kommunizieren über eine Schnittstelle. Der Speicherturm, der eine Nutzlast von sechs Tonnen hat, kann optional mit einer Reinigungsstation für die Werkzeuge ausgestattet werden und hilft sogar beim Kostensparen. Denn er ist zum Anschaffungspreis eines herkömmlichen Erweiterungsmagazins erhältlich.



780 Werkzeuge kann der Speicherturm MEM6384 von Martin Systems auf einmal verwalten und handeln.

MartinSystems

STANDARDMASCHINEN&SERVICE

MARTIN SYSTEMS
WWW.MARTINSYSTEMS.EU

UNTER SPAN / MANUFACTURING INNOVATIONS NETWORK 2019