

robotik UND PRODUKTION

INTEGRATION

ANWENDUNG

LÖSUNGEN

Standardisierte Automationszelle mit Scara-Roboter

Flexibler Bestücker ersetzt Fördertopf



Bild: MartinSystems GmbH

Der FlexSorter von MartinSystems ist flexibel einsetzbar und kommissioniert Bauteile sortenrein in Sekunden.

Sortenreines Kommissionieren von Schüttgut lässt sich mit einer neuen Roboterlösung unkompliziert und schnell erledigen. Die modular aufgebaute Zelle findet Bauteile mit unterschiedlichen Geometrien zuverlässig und stellt sie für die Verarbeitung lagerichtig zur Verfügung.

Der neue FlexSorter von MartinSystems lässt sich als modular aufgebaute Roboterzelle unkompliziert in Fertigungsstraßen integrieren und per Hubwagen flexibel positionieren. Sie bietet sich vor allem dort an, wo mechanische Zuführlösungen wie Fördertöpfe zu unflexibel sind oder häufige Produktwechsel anstehen. Die neue Lösung eignet sich auch für stoßempfindliche oder sich leicht verhakende Teile, denn ihr Rütteltisch dreht und schüttelt ggf. die Teile. Die Zelle kann unterschiedliche Geometrien gleichzeitig handhaben und sortiert bis zu 15 Bauteile pro Minute. Sollten sie auf Antrieb nicht zugeordnet werden können, werden sie über die Rüttelbewegung ausgeschleust und erneut zugeführt.

Zelle mit Scara und Bildverarbeitung

Der Omron-Scara vom Typ XG600 nimmt die Teile mit dem 600mm-Greifarm lagerichtig auf und legt sie in Paletten ab.

Auch andere Robotertypen oder Greifer sind bei der Ausstattung wählbar. Zusatzfunktionen wie Umgreif- und Ablasstation oder ein Greiferbahnhof sind ebenfalls lieferbar. Durch moderne Bildverarbeitung über dem Abholbereich ist die Einrichtung ohne spezielle Programmierkenntnisse möglich. Über ein 7"-Touchpanel wird die Bauteilgeometrie im Wizard visuell eingelesen. Wird eine neue Teilevariante eingepflegt, errechnet das Steuerungskonzept die Ablageposition selbst. Der Schaltschrank befindet sich im Zellenuntergestell. In die Siemens-Steuerung S7 Smile sind, Teilebereitstellung Bildverarbeitung und Robotik integriert. Damit Fremdlicht nicht stört, sind die Zellscheiben abgedunkelt. Die Zelle benötigt 1,3m² Stellfläche und ist 2,10m hoch. ■

Firma: **MartinSystems GmbH**
www.martinsystems.eu

Montage und Profitechnik. Alles im Fluss

haben und bewegen von schweren Lasten