

# Automations praxis

06\_Juni 2018

**automatica**  
Production

## Ob Maschinenbeladung oder intelligenter Lagenpalettierer



Vier spannende Exponate hat Martin Mechanic im Gepäck:

- Exponat 1 zeigt eine Speedy-Standardzelle, die an einer Spritzgießmaschine Teile handhabt. Die Teileablage erfolgt in Schubladen unterhalb des Roboters. Optional kann die Zelle um Zusatzfunktionen erweitert werden.
- Exponat 2 zeigt einen Palettierer mit intelligentem Lagengreifer. Ein Fanuc Roboter M410iB700 kom-

missioniert sogar fast unsaubere Produktlagen, wie z. B. Mischlagen und lückenhafte Lagen.

- Im Exponat 3 nehmen zwei Fanuc Roboter im Line-Tracking-Verfahren Werkstücke von einem Förderband ab. Hierfür kommen zwei an der Decke angeordnete Pick&Place-Roboter vom Typ M1iA zum Einsatz, die bis zu 120 Teile pro Minute handeln.

- Exponat 4 ist eine Binpicking-Zelle, in der ein Fanuc LR Mate 200iD/7L mit Hilfe eines 3D-Areasensors Pleuel aus einer Kiste entnimmt. Eine Zusatzkamera erkennt die Lage der entnommenen Teile, die anschließend sauber abgelegt werden. ↓

**Martin Mechanic**

**Friedrich Martin GmbH & Co KG**

[www.martinmechanic.com](http://www.martinmechanic.com);

automatica Halle B6, Stand 330

Intelligence