

Intelligent. Einfach. Kosteneffizient. Transportieren.

## AMR



Der Transporter ist ein autonomer mobiler Roboter (AMR), welcher sich für Nutzlasten bis zu 90kg eignet.

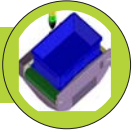
Er ist für den Einsatz in Umgebungen ausgelegt, in denen sich Menschen bewegen und unerwartete Hindernisse auftreten können.

## Navigation

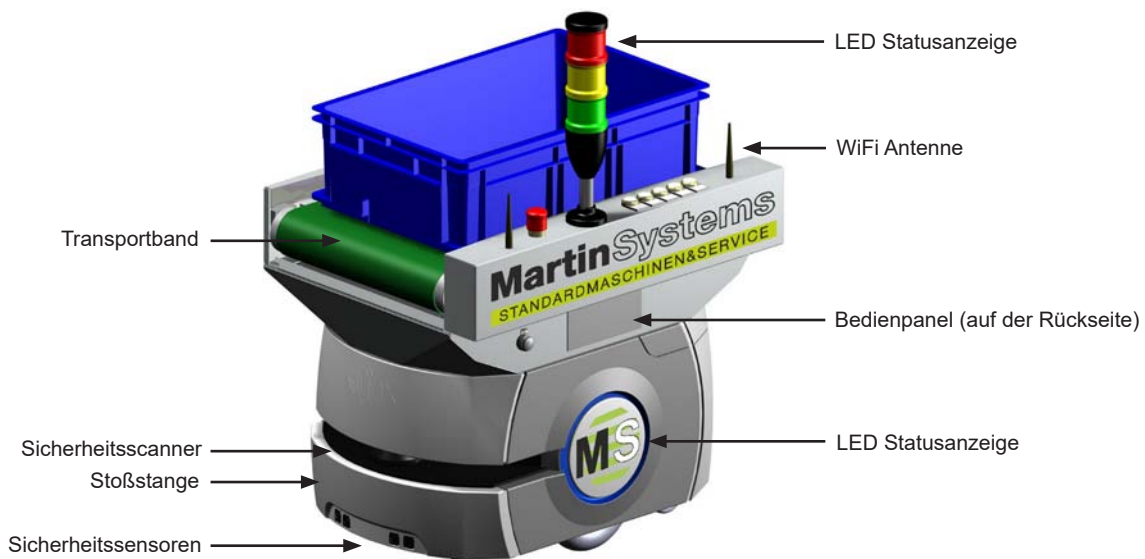


Durch die intelligente Navigations- und Bewegungssteuerung sowie einer Software, die für die automatische Kartengenerierung und Wegführung sorgt, navigiert der mobile Roboter innerhalb eines definierten Arbeitsbereiches autonom und sicher. Es sind keine Änderungen an Gebäude oder Infrastruktur notwendig.

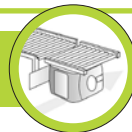
## Applikation Transportband



Dank dem angetriebenen Förderaufbau ist der mobile Roboter in der Lage, Güter von einer beliebigen Abholposition A zu einer beliebigen Beladeposition B zu befördern und auch aktiv zu übergeben. Idealerweise eignen sich hierfür KLT's/Trays mit den max. Abmessungen (LxB) 600x400mm.



## Positionier-system



Das patentierte Cell Alignment Positioning System (CAPS) nutzt die Sicherheitsscanner um Merkmale in der Umgebung zu erkennen und mit höchster Genauigkeit an den Zielort zu fahren. Darüber hinaus kann der AMR seinen Zielort aus jedem beliebigen Winkel anfahren, sodass weder das Hallenlayout noch die Lageorientierung der Transportgüter eine Rolle spielen.

## Flotten-management



Eine speziell entwickelte Software übernimmt die Verkehrskontrolle, Job-Verteilung und Steuerung der Transporter. Sie verteilt Transportanfragen an die jeweils am günstigsten verfügbaren Transporter und vergleicht dabei die Routen der Fahrzeuge hinsichtlich der benötigten Fahrtstrecke zum Bestimmungsort.

## Einsatzgebiet

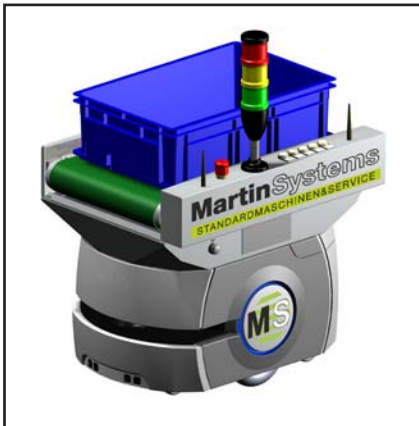


Sehr breites Anwendungsspektrum. Besonders für Materialtransporte in Produktion, Logistik und Automatisierung geeignet. Auch in Reinraumklassen erhältlich.

Ideal, wenn Anlagen und Maschinen voneinander entfernt aufgestellt sind und der Materialfluss geschlossen werden soll.

Ideal für den Transport von Trays und KLT's. Weiteres auf Anfrage.

## Technische Daten



### Optionen.

Hochgenaues Positionierungssystem (HAPS) für präzises positionieren.

Zellen-Ausrichtung Positionssystem (CAPS)

Feste Tastereinheit zur Aktivierung eines Fahrbefehls

Call-Button zur Konfiguration von zwei digitalen Ein- und Ausgängen (z.B. Öffnen Rolltor, Anforderung Gerät, etc.)

Signalampel zur Anzeige des Fahrstatus

Fernzugriff im Störfall über END-to-END Verbindung

Drahtloskommunikation zu Maschinen

### Ein- / Ausgänge.

W-LAN 802,11 a/b/g, 2 Antennen

Gigabit Ethernet

USB (3x)

RS-232 (2x)

16 digitale Ein- und Ausgänge

4 analoge Ein- und Ausgänge

Light Pole

Not-Halt-Taster

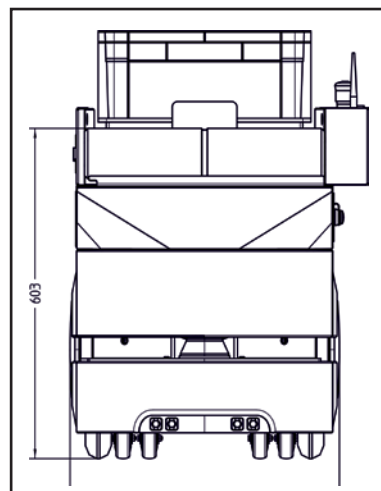
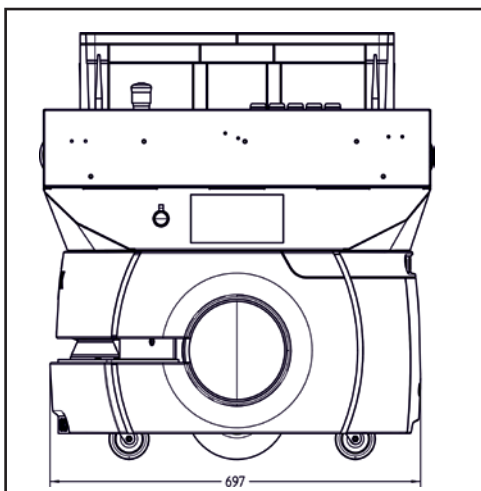
## Mobility Übersicht

Geschwindigkeit (max.)	Räder	Steuerung	Radius Störkontur	Überfahrbare Lücke	Überfahrbare Schwelle
1.800 mm/s	Abriebfestes Gummi	Differential	343 mm	15 mm	15 mm

## Stromversorgung

Batterie	Kapazität	Laufzeit	Ladezeit	Lebenszeit Batterie	Ladestation	Benutzerspannung
24 VDC LiFe P04	60 Ah	16 h	3,5 h	7 Jahre (16Std./Tag, 5 Tage/Woche)	Automatisch	5, 12, 20 VDC

MTT 08446



Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.